

Alloy Alliage	Code Code	Description Description	Use Utilisation				Colour Couleur	Density Densité g/cm³	Melting Range Intervalle de fusion °C	Hardness Range Intervalle de Dureté HV1
22 K	213'191'011	Au 916.6 - Ag / Cu	■	■	■	■	Y	17,8	980-1000	75-160
18 K	212'175'200	Au 750 - 2N (st)	■	■	■	■	Y	15,6	895 - 920	135-225
	212'175'201	Au 750 - 2N	■	■	■	■	Y	15,5	895 - 920	125-215
	212'175'300	Au 750 - 3N	■	■	■	■	Y	15,3	885 - 900	145-230
	212'175'401	Au 750 - 4N	■	■	■	▣	P	15,3	880 - 895	140-245
	212'175'501	Au 750 - 5N	■	■	■	▣	R	15	890 - 900	165-260
	212'175'609	Au 750 - Pd 150	■	■	■	▣	W	15,9	1085 - 1145	150-275
	212'175'610	Au 750 - Pd 210	■	■	■	■	W	16,5	1210 - 1295	135-248
	212'175'612	Au 750 - Pd 125 / Ag / Cu	■	■	■	▣	W	15,9	1040 - 1130	130-230
	212'175'614	Au 750 - Pd 130	■	■	■	■	W	15,8	1010 - 1090	170-290
	212'175'615	Au 750 - Pd 117	■	■	■	▣	W	15,9	1040-1130	130-220
14 K	212'158'100	Au 585 - 1N	■	■	■	▣	PY	13,7	830 - 845	145-275
	212'158'201	Au 585 - (~2N)	■	■	■	▣	Y	13,5	825 - 835	160-300
	212'158'301	Au 585 - (~3N)	■	■	■	▣	Y	13,1	835 - 865	150-265
	212'158'401	Au 585 - (~4N)	■	■	■	□	P	13,2	835 - 865	170-270
	212'158'501	Au 585 - (~5N)	■	■	■	□	R	13,1	860 - 890	155-265
Ag	212'280'001	Ag 800 / Cu	■	■	■	■	W	10,2	780 - 815	80-178
	212'292'001	Ag 925 / Cu	■	■	■	■	W	10,2	780 - 815	80-178
Pt	212'395'001	Pt 950 / Cu	■	■	▣	▣	W	20,2	1725 - 1745	115-210
Pd	212'495'002	Pd 950 / Cu	▣	▣	■	□	W	11,8	1490-1515	75-195

All our alloys are nickel free / Tous nos alliages sont sans nickel

y = yellow, jaune

P = pink, rose

PY = pale yellow, jaune pale

R = red, rouge

W = white, gris

Drawing, die forming / emboutissage, étampage

Rolling, drawing / laminage, tréfilage

Machinability, polishing / usinage, polissage

Casting

■ = recommended / recommandé

▣ = utilisable / peut convenir

□ = not recommended / déconseillé

* = Please note that all technical data are based on laboratory samples of 4 mm thickness / Veuillez noter que toutes les données techniques sont établies sur des échantillons de laboratoire de 4mm d'épaisseur